



DIN EN ISO 3834

ZDH-ZERT GMBH BESCHEINIGT, DASS DIE ORGANISATION

RAYONIC LASERSCHNEIDTECHNIK GMBH
SPINNEREISTRASSE 12
04179 LEIPZIG

DEN NACHWEIS ERBRACHT HAT, DIE SCHWEISSTECHNISCHEN QUALITÄTSANFORDERUNGEN
GEMÄSS DEM IN DER ANLAGE ANGEgebenEN UMFANG NACH

DIN EN ISO 3834-3

ZU ERFÜLLEN.

ZERTIFIKAT GÜLTIG VOM 09.06.2026 BIS 08.06.2029
ZERTIFIKAT-REGISTER-NR.: QMS 0115008-00-05
Bonn, 25.06.2026


Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
Leiter Schweißtechnik



SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. 2499 – CPR – 0115008-00-05
ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG
MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER: **RAYONIC LASERSCHNEIDTECHNIK GMBH**
SPINNEREISTRASSE 12
04179 LEIPZIG

MASSGEBENDE
BETRIEBSSTÄTTE: WIE VORSTEHEND GENANNT

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: EN 1090-3:2019-07
EN 1090-2:2024-09
DIBT- ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6
STAWAR:2011

BAUPRODUKT(E) STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-2 SOWIE
ALUMINIUMTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-3

SCHWEISSPROZESS(E): 111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN
131 - MIG - METALL-INERTGASSCHWEIßEN
135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN
138 - MAG - FÜLLDRAHTSCHWEIßEN
141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN
135 - MAG - SCHWEIßEN MIT ROBOTERTECHNIK

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275, S355 NACH EN 10025-2
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088
S355MC NACH EN 10149-2
WERKSTOFFGRUPPEN 21, 22, 23 NACH CR ISO 15608

VERANTWORTLICHE
SCHWEISSAUFSICHT: DANIEL SCHEIBE GEB. 15.08.1983
SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)

VERTRETER: N.N.

GÜLTIGKEITSBEGINN: 05.05.2026

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 04.05.2029 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ZERTIFIKATS-NR.: **SCH 0115008-00-05**

ANMERKUNGEN: INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE
BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE
STAHLBAU ZU BEACHTEN.
FÜR NICHTROSTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS
ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN
INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.

Bonn, 25.06.2026


Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
Leiter Schweißtechnik

ANLAGE

DEKLARATIONSVERFAHREN

ZA 3.2 BIS ZA 3.5 (VERFAHREN 1, 2, 3A UND 3B)

BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG
DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT
SYSTEM 2+

ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE AKKREDITIERTE UND
NOTIFIZIERTE STELLE AUF DER GRUNDLAGE EINER
ERSTINSPEKTION DES WERKES UND DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE SOWIE
DER LAUFENDEN ÜBERWACHUNG, BEURTEILUNG UND
ANERKENNUNG DER WERKSEIGENEN
PRODUKTIONSKONTROLLE

GÜLTIGKEITSDAUER:

DIESES ZERTIFIKAT BLEIBT GÜLTIG, SOLANGE SICH
DIE IN DER HARMONISIERTEN NORM GENANNTEN
PRÜFVERFAHREN UND/ODER ANFORDERUNGEN DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE ZUR
BEWERTUNG DER LEISTUNG DER ERKLÄRTEN
MERKMALE NICHT ÄNDERN UND DAS BAUPRODUKT
UND DIE HERSTELLUNGSBEDINGUNGEN IM/IN
DEM/DEN HERSTELLWERK(EN) NICHT WESENTLICH
GEÄNDERT WERDEN, LÄNGSTENS JEDOCH BIS ZUR
NÄCHSTEN LAUFENDEN ÜBERWACHUNG.

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR.: **QMS 0115008-00-05**

TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	DIN EN ISO 3834-3:2021-08 QUALITÄTSANFORDERUNGEN FÜR DAS SCHMELZSCHWEISSEN VON METALLISCHEN WERKSTOFFEN – TEIL 3: STANDARD QUALITÄTSANFORDERUNGEN
SCHWEISSPROZESS(E):	111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN 131 - MIG - METALL-INERTGASSCHWEIßEN 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 138 - MAG - FÜLLDRAHTSCHWEIßEN 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN 135 - MAG - SCHWEIßEN MIT ROBOTERTECHNIK 783 - DS - HUBZÜNDUNGS-BOLZENSCHWEIßEN 21-RP - WIDERSTANDSPUNKTSCHWEIßEN
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571, 14828 NACH EN 10088 S355MC NACH EN 10149-2 WERKSTOFFGRUPPEN 21, 22, 23 NACH CR ISO 15608 S460, S690 NACH EN 10025-3; -4; -6 S500MC, S700MC NACH 10149-2
VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT:	DANIEL SCHEIBE GEB. 15.08.1983 SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)
VERTRETER:	N.N.
ANMERKUNGEN:	DIESES ZERTIFIKAT WIRD AUF DER GRUNDLAGE DER DURCHFÜHRTEN BEGUTACHTUNG VOM 06.05.2026 ERTEILT.